



Dampfanlagenbau

Beratung • Planung • Verkauf • Service

Das Unternehmen	Spezialisten für heiße Lösungen	4
Produkte	Reindampferzeuger	6
	Speisewasser-Teil-/Vollentgasungsanlagen	7
	Dampfverteiler	8
	Kondensat-Rückspeiseanlagen	9
	Dampfumformer	10
	Dampfcontainer	11
	Wasseraufbereitungsanlagen	12
Dienstleistungen	Wärmetechnische Apparate	12
	Planung und Engineering	14
	Anlagenbau	15
	After-Sales-Service	16
Ausgewählte Referenzen	Vermietung	16
		17–19






DANKL DAMPSYSTEME GMBH & CO. KG

Spezialisten für heiße Lösungen

Die Erfindung der Dampfmaschine war eine bahnbrechende Innovation. Niemand hatte vorher eine Vorstellung davon, welche anwendungstechnischen Möglichkeiten in erhitztem Wasser stecken. Bis heute ist Dampf ein aktuelles Thema und unverändert in vielen Branchen unverzichtbar: für Heizanlagen, als Turbinenantrieb, als Treibmittel, zur Zerstäubung, zum Reinigen, zur Produkt-/Luftbefeuchtung und vieles mehr. Als Spezialisten für Dampf- und Kondensatsysteme kennen wir alle Möglichkeiten und bieten eine Vielzahl hochwertiger Lösungen.

Unser Unternehmen besteht seit 1997; sein Gründer Hans Dankl ist seit Jahrzehnten in unserem Fachgebiet erfahren. Zusammen mit seinem Sohn Sascha Dankl hat er die Dankl Dampfsysteme zu einem international geschätzten Hersteller gemacht. Unsere besondere Stärke als flexibles mittelständisches Familienunternehmen ist die konsequente Ausrichtung. Dampf ist unser Thema und wir beherrschen es bis ins Detail. In Verbindung mit unserer langen Erfahrung profitieren unsere Kunden von einer erstklassigen Beratung und der Konstruktion individuell abgestimmter Lösungen.

Wir produzieren in Deutschland mit Werkstoffen auf höchstem Qualitätsniveau, mit aktueller Technik und Mitarbeitern, die bestens qualifiziert und speziell für unser Fachgebiet geschult sind. Das Ergebnis sind TÜV-geprüfte Produkte mit ausgeprägter Zuverlässigkeit, Effizienz und Sicherheit im Betrieb. Wir haben schon viele Unternehmen aus der Lebensmittel-, Medizin-, Pharmaindustrie und anderen Branchen von unserer Leistungsfähigkeit überzeugt. Auch für Sie stehen wir unter Dampf für Höchstleistungen.

Kurzüberblick über unsere Entwicklung

Firmengründer Hans Dankl war bis 1997 technischer Berater und Außendienstmitarbeiter bei einem der größten europäischen Dampfarmaturenhersteller. 1997 beschloss er als »bester Mitarbeiter Europas« ausgezeichnete Fachmann, sich in der Sparte Dampfanlagen für Industrie selbstständig zu machen.

Ausgezeichnete Leistungen führten zu einem schnellen Anstieg des Auftragsvolumens und der Entwicklung vom Garagenbetrieb zum mittelständischen Unternehmen. 2012 folgte die Umfirmierung in eine GmbH & Co. KG.

Sohn Sascha Dankl ist seit 2004 zweiter Geschäftsführer und zuständig für den nationalen und internationalen Verkauf. Hans Dankls Tochter Jasmin Dankl ist ebenfalls im Unternehmen tätig und unterstützt die Geschäftsführung in sämtlichen Belangen.

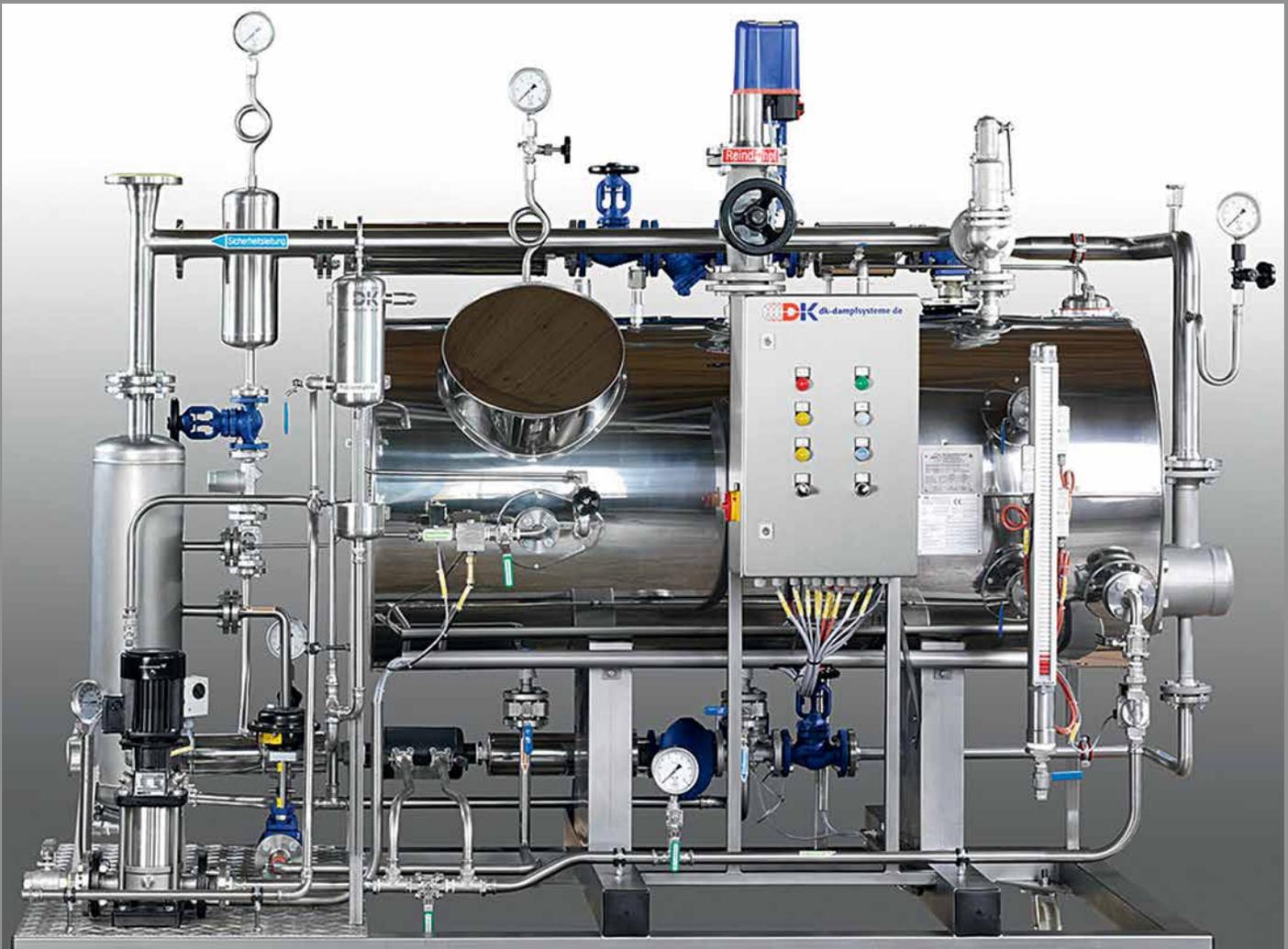


vlnr: Hans Dankl, Jasmin Dankl, Sascha Dankl

Reindampferzeuger

Unsere Reindampferzeuger sind erste Wahl, wenn Dampf in höchster Reinheit und Sterilität benötigt wird. Wir fertigen in erstklassiger Qualität Kompaktanlagen in praktisch allen Größen. Sie sind individuell auf den Kunden abgestimmt und leicht zu bedienen. Der robuste Stahl-Schaltschrank verfügt über alle erforderlichen An- und Einbauteile und ist optional in Edelstahl und mit SPS-Steuerung mit Touchscreen verfügbar.

- Leistungsbereich: 10 bis 10.000 kg/h
- Heizmedien: Sattampf, Thermoöl, Heißwasser, Elektrizität
- Betriebsdrücke: ca. 1–5 bar (Ü)



DRUCK & TEMPERATUR

SUKU Druck- und Temperaturmesstechnik GmbH
 Garnsdorfer Hauptstraße 109
 09244 Lichtenau OT Garnsdorf / GERMANY

Tel.: +49 37208 2717
 Fax: +49 37208 61713
 E-mail: contact@suku.de

www.suku.de

EXAKT MESSEN | SICHER REGELN



Speisewasser-Teil-/-Vollentgasungsanlagen

Mit unseren Entgasungsanlagen werden schädliche Gase (Sauerstoff, Kohlensäure u.a.) aus dem Speisewasser entfernt. Die zylindrischen oder rechteckigen Speisewasserbehälter bestehen aus Stahl/Edelstahl und sind in Größen von 150 bis 30.000 l verfügbar. Die Anzahl der Stutzen und Einspritzlanzen ist frei wählbar.

Je nach Kundenwunsch ist die Herstellung der Druckbehälter in verschiedenen Kategorien möglich, ebenso die Ausführung als Voll- oder Teilentgasungsanlage oder spezifische Sonderkonstruktion. Weitere Ausstattungsmerkmale sind beispielsweise:

- Steuerung über Touchscreen für einfache Bedienung
- Isolierung in Alu Stucco, verzinkt oder Edelstahl
- Komplett auf Rahmen oder Bühne aufgebaut



DK ELEKTROSYSTEME GmbH
 Staufenstrasse 1 | D-83395 Freilassing
 Tel.: 08654-77919-1 | Fax: 08654-77919-3
 E-Mail: info@dk-elektrosysteme.de
www.dk-elektrosysteme.de

Planung · Vertrieb · Service

- Automatisierungstechnik
- Steuerungstechnik
- Elektroanlagen
- Anlagenbau

Dampfverteiler

Nomen est omen: Dankl-Dampfverteiler sorgen dafür, dass der Dampf dorthin geführt wird, wo er eingesetzt werden soll. Die Druckbehälter aus Stahl oder Edelstahl werden produziert und geprüft nach der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und den Regeln der AD-Merkblätter. Absperrventile, eine Entwässerungsgruppe sowie ein Manometerset komplettieren die Baugruppe.



FRANK SCHUBERT

ISOLIERUNGEN

Tel. 0 86 66 / 92 78 40 · Fax 0 86 66 / 92 73 8 63 · www.frank-schubert-isolierungen.de



UMWELT SCHONEN

KOSTEN SENKEN



Kondensat-Rückspeiseanlagen

Dieses System sammelt sauerstoffarmes oder sauerstoffhaltiges Kondensat und führt es zum Speisewasserbehälter zurück. Wir liefern die hochwertig verarbeitete Anlage mit Stahl-/Edelstahlbehälter betriebsfertig aufgebaut auf einem Grundrahmen und vollständiger Verkabelung. Entsprechend den Einsatzanforderungen ist die Ausführung drucklos oder als Hochdruckbehälter möglich. Eine Doppelpumpenanlage, eine Niveaustandregelung sowie alle erforderlichen Anschlüsse gehören zur Grundausstattung.

- Zylindrische/rechteckige Form
- Isolierung von Behälter/Rohrleitung aus Steinwolle und Mantelblech aus Aluminium Stucco, optional in Stahl verzinkt oder Edelstahl
- Schaltschrank mit optionaler SPS-Steuerung und Touchscreen



APPARATEBAU – HEAT EXCHANGERS



APL Apparatebau GmbH - Ihr Partner für qualitativ hochwertige Wärmetauscher und Druckbehälter im Bereich der Energie- und Umwelttechnik, Kältetechnik, chemischen & petrochemischen Industrie sowie der Öl- & Gasindustrie.

Wir bieten innovative Lösungen im Bereich des Wärmeaustausches. Design, Konstruktion und Fertigung erfolgen gem. Kundenspezifikation aus einer Hand!



Standort Österreich
APL Apparatebau GmbH
Gewerbestr. 14
A-6361 Hopfgarten
Tel.: +43 5335 2256-0

Standort Deutschland
APL Apparatebau GmbH
Robert-Bosch-Str. 22
D-41541 Dormagen
Tel.: +49 2133 2724-0

info@apl-apparatebau.com · www.apl-apparatebau.com

Dampfumformer

Die Funktion eines Dampfumformers ist die Erzeugung von Sattdampf für ein sekundäres Dampfsystem. Einer der Haupteinsatzbereiche ist die Erzeugung von Reindampf.

Das zentrale Bauteil unserer Dampfumformer ist ein liegender Rohrbündel-Wärmetauscher im unteren Teil. In dieses Bündel strömt der primärseitige Aufheizdampf und gibt kontrolliert Energie an das Speisewasser ab. Dieses verdampft als Sattdampf entsprechend der zugeführten Dampfmenge.



- Leistungsbereich: 10 bis 30.000 kg/h
- Betriebsdrücke: ca. 1–20 bar (Ü)

Wer Lösungen sucht, muss sich auf den Weg machen.

Mit dem richtigen Generalplaner bringen Sie Ihr Projekt ans Ziel.
Ihr Total-Solution-Provider für die Anlagenplanung –
auch in den Bereichen Energie, Energiegewinnung und Gebäudetechnik.

► www.triplan.com

TRIPLAN

TRIPLAN AG · Zentrale · Auf der Krautweide 32 · 65812 Bad Soden a. Ts. · Tel: +49 6196 6092-0 · Fax: +49 6196 6092-201 · info@triplan.com
TRIPLAN AG · Niederlassung Burghausen · Tel: +49 8677 9849-0 · Burgkirchener Straße 3 · 84489 Burghausen · burghausen@triplan.com

Dampfcontainer

Sehr praktisch: Wenn der Platz für eine Dampfanlage nicht ausreicht oder aus anderen Gründen ein Einbau (noch) nicht möglich ist, helfen unsere mobilen Kesselhäuser. Sie sind für die Aufstellung im Außenbereich in Container integriert und bieten auf kleinstem Raum eine hohe Flexibilität und Funktionalität.

Den Kundenanforderungen sind dabei kaum Grenzen gesetzt. Wir decken Leistungen von 50 bis 10.000 kg/h ab, können Großwasserraumkessel oder Schnelldampferzeuger einsetzen, die Einheiten mit Wasseraufbereitungsanlagen ausstatten oder auf die Reindampferzeugung auslegen. Für Übergangslösungen stehen weiterhin Miet-Dampfcontainer zur Verfügung.



Die Größe der Anlagen variiert entsprechend der Leistung; wir realisieren sie mit folgenden Containerformaten:

- 10 Fuß
- 20-Fuß-High Cube
- 40-Fuß-High Cube
- 20-Fuß-Sondercontainer
- 40-Fuß-Sondercontainer



CERTUSS
Wir machen Dampf

**CERTUSS Dampfautomaten
GmbH & Co. KG**
Hafenstr. 65 • D-47809 Krefeld
Tel.: +49 (0)2151 578-0
Fax: +49 (0)2151 578-102
E-Mail: krefeld@certuss.com
www.certuss.com




Nachhaltig
GREEN ECONOMY
Umweltfreundlich

Wasseraufbereitungsanlagen

Hier geht es um die Aufgaben Enthärtung und Umkehrosmose: die Herstellung von »weichem« Wasser durch den Entzug von Härtebildnern mittels Ionenaustausch und die Herstellung von entsalztem Wasser. In beiden Bereichen bieten wir unsere kompetente, individuelle Beratung und die Konstruktion sowie den Bau kundenspezifischer Lösungen. Bei den Umkehrosmose-Anlagen ermöglichen wir Kapazitäten von bis zu 50 m³ entsalztem Wasser täglich.



Wärmetechnische Apparate

Was immer für den Warm-, Heißwasser- und Dampfbereich benötigt wird, wir haben die passende Technik. Daher gehören auch wärmetechnische Apparate zum Produktportfolio, die die Effizienz und Leistung unserer Kerntechnologien unterstützen und erweitern. Dazu gehören etwa:

Wärmetaucher: Plattenwärmetauscher, Rippenrohrwärmetauscher und Rohrbündelwärmetauscher zur Nutzung von Restwärme aus Leitungen und Anlagen. Die optimale Verwertung vorhandener Wärme senkt die Energie-/Betriebskosten, mindert den allgemeinen Energiebedarf und trägt somit zum Ressourcen- und Umweltschutz bei.

Warmwasserbereitung: speziell behandelte Behälter, beschichtete Boiler oder Edelstahlspeicher, Ausdehnungsgefäße, Membranausdehnungseinheiten etc. Wir bauen alles für komplette Warmwassersysteme.

Kühlen und sammeln: Dampfbadkühler, Heißbadkühler, Dampfspeicher, Wasserspeicher und andere Auffangbehälter sind ebenfalls Bestandteile unseres Angebots.



spiraxsarco.de

spirax sarco

+49 (0)7531 58060
 vertrieb@de.SpiraxSarco.com

Die bessere Anlage.

DAMPFTECHNOLOGIE MIT ZUKUNFT



WOLF

BLECHBEARBEITUNG GMBH

Aufmaßservice • Isolierungsummantelung
 Luftkanalbau • Sonderanfertigung

Wolf Blechbearbeitung GmbH · Sonnenberg 1-3 · 97332 Volkach
 Tel. +49 (0) 9381 718 28-0 · Fax +49 (0) 9381 718 28-10
 info@wolf-blechbearbeitung.de · www.wolf-blechbearbeitung.de



Murschhauser *Handeln fürs Handwerk.*
 Ein Partner der **MEGAGRUPPE**

Farben- und Putze
 Lacke- und Holzschutz
 Dämmsysteme
 Boden- und Wandbeläge
 Maschinen und Werkzeuge
 Künstlerartikel

83278 Traunstein
 Crailsheimstraße 7a

83435 Bad Reichenhall
 Salinenstraße 4

83022 Rosenheim
 Chiemseestraße 31

www.murschhauser.de • info@murschhauser.de

Ihr Partner im Rupertiwinkel
 Wir freuen uns auf Sie!




Michael Scherrmann
 Leiter Firmenkundenbank

Raiffeisenbank Rupertiwinkel eG
 Die Bank im Rupertiwinkel

Planung und Engineering



Jedes Unternehmen hat seine Besonderheiten hinsichtlich Prozessen, Verfahren, Abläufen, Betriebslogistik, Produkten und Räumlichkeiten. Ein optimal abgestimmtes Dampfsystem muss darauf Rücksicht nehmen. Daher stehen bei uns zunächst eine Bestandsaufnahme und intensive Beratung an erster Stelle. Gemeinsam mit dem Kunden klären wir seine Wünsche und Vorstellungen ab und wie diese am besten verwirklicht werden können.

Auf dieser Grundlage erstellen wir detaillierte Ausführungsplanungen, die in der Fertigung zu hochwertigen Lösungen werden. Auch in den nächsten Phasen der Projektabwicklung kümmern wir uns um jedes Detail: von der Dokumentation über Abnahmen und Prüfungen bis zur Versand- und Zollabwicklung. Anschließend organisiert und koordiniert unser Team die fachgerechte Montage (auch in Abstimmung mit anderen Gewerken).

Das Ergebnis sind Dampfkesselhäuser, Containeranlagen, Dampfversorgungen, Wärmerückgewinnungen etc., die sich exakt in die vorhandenen Strukturen einfügen und höchste Leistung und Zuverlässigkeit bieten.

Effizienz auf ganzer Linie.

Lösungen zur Energieerzeugung für Industrie und Gewerbe

VIESSMANN

climate of innovation



Blockheizkraftwerk



Biomassekessel



Flammrohrkessel



Doppelflammrohrkessel

Energiesparende und schadstoffarme Bereitstellung von Energie sowie hohe Betriebssicherheit sind die wesentlichen Anforderungen an Energieerzeugungsanlagen für Industrie und Gewerbe. Viessmann bietet effiziente Energiesysteme ergänzt durch ein umfassendes Dienstleistungsangebot. Weitere Informationen erhalten Sie unter: www.viessmann.de/industrie

Viessmann Industrie Deutschland GmbH
35107 Allendorf (Eder)
Telefon 06452 70-380 700
E-Mail: Industrie@viessmann.com

Anlagenbau

Als Spezialisten für Dampf- und Kondensatsysteme beschränken wir uns nicht auf einzelne Komponenten oder Baugruppen. Wer eine umfassende Lösung für sein »Dampfproblem« sucht, findet diese ebenfalls bei uns: Unser Anlagenbau realisiert individuelle, schlüsselfertige Systemlösungen für jede Zielgruppe.

Mit unserer Kompetenz und Erfahrung bauen wir (Dampf-)Energiezentralen, Biomasseheizkraftwerke, Blockheizkraftwerke oder betriebsbereite DampfkesSELhäuser. Durch die Kombination von verschiedenen Funktionsbereichen bzw. die Ergänzung mit anderen Systemen lassen sich die vielfältigsten Anlagenvarianten umsetzen.



**CHIEMGAU
KAMINTECHNIK**

KAMINSYSTEME & ABGASTECHNIK



Das Konzept der Rundumversorgung, d. h. der Planung, Beratung, des Angebots bis hin zur Aufstellung und der Zufriedenheit des Kunden, sind für dieses Unternehmen maßgebend. Chiemgau Kamin will optimistisch, dynamisch und verantwortungsbewusst seine Kunden nicht nur zufriedenstellen, sondern begeistern. Leistung zu fordern und zu fördern gehört zu dem Grundgedanken des Unternehmens.

Alles für Ihren Kamin ...

After-Sales-Service



Verkaufen und vergessen? Bei uns nicht! Wer sich für ein Produkt von Dank Dampfsysteme entschieden hat, hat auch nach dem Erwerb einen Partner, der sich kümmert. Denn es ist eine Tatsache, dass auch die beste Technik Alterungs- und Verschleißprozessen unterliegt. Das führt mit der Zeit zu einer sinkenden Effizienz, vermehrten Störungen oder sogar zu Stillständen.

Unser After-Sales-Service sorgt dafür, dass es nicht soweit kommt. Mit regelmäßigen Kontrollen, vorbeugenden Wartungen oder Modernisierungsmaßnahmen stellen wir die langjährige Verfügbarkeit, Effizienz und Sicherheit der Anlagen sicher. Und sollte doch einmal eine größere Störung vorliegen, stellen wir diese mit fachgerechten Reparaturmaßnahmen zügig ab.

Vermietung

Uneingeschränkte Betriebsfähigkeit unter allen Umständen ist für jedes Unternehmen ein entscheidender Erfolgsfaktor. Doch es gibt immer wieder Situationen, die das gefährden. Größere räumliche Umstrukturierungen, Firmenumzüge oder temporäre Leistungsspitzen über das vorhandene Leistungsmaß hinaus sind Beispiele dafür. Hier können wir ebenfalls helfen: mit Mietanlagen.



Hierbei handelt es sich um unsere bewährten Dampfcontainer – kompakte und betriebsbereite Dampfanlagen, die einfach an einem passenden Ort aufgestellt werden. Sie decken einen Leistungsbereich von 500 bis 8.000 kg/h ab und sind mit Speisewasserbehälter, Wasseraufbereitung, Schornstein usw. ausgestattet. Leichtöl oder Erdgas dient als Energiequelle für die Befuerung.

**KRAN
KASTNER**



Ihr kompetenter Partner für alle AUTOKRAN-Einsätze!

Wir heben Ihre Last!

Inzell Tel. 0 86 65 / 92 89 35
Mobil 0170 / 902 66 36

www.kran-kastner.de

Spedition SMOLA

Mit uns bewegt
sich etwas ...



Smola GmbH & Co. KG · Siebenbürgerstraße 27 · 83395 Freilassing · Tel. +49 8654 46720 · Fax +49 8654 467220
info@spedition-smola.com · www.spedition-smola.com

Referenzprojekt: effiziente Heiz- und Prozesswärme für Reifenspezialist Kraiburg

Zuverlässige Projektumsetzung durch Bosch und Dankl

Dankl Dampfsysteme und Bosch Industriekessel haben bei der Kraiburg Austria GmbH & Co. KG am Standort Geretsberg/Oberösterreich eine neue Energieanlage umgesetzt. Kraiburg produziert verschiedene Materialien für Fahrzeugbereifungen und Arbeitsplatzmatten. Die Produktionsanlagen weisen einen hohen und gleichzeitigen Strom-, Wärme- und Dampfbedarf auf. Selbst produzierter Strom mittels Blockheizkraftwerk (BHKW) und Abwärme-Rückgewinnung bieten hier ein großes Einsparpotenzial.

Der vom BHKW produzierte Strom ist deutlich günstiger als der Strombezug aus dem Netz. Er weist zudem eine deutlich bessere CO₂-Bilanz auf und schont somit die Umwelt. Gleichzeitig deckt das BHKW einen Teil des Grundbedarfs an Wärme. Die noch warmen BHKW-Abgase werden durch einen vierten Abgas-Zug im Dampfkessel geleitet. Das unterstützt die Dampferzeugung mit „kostenloser“ Abwärme. Der Gesamtwirkungsgrad dieser kombinierten Anlagen kann auf bis zu 95 Prozent gesteigert werden

und ermöglicht im optimalen Fall eine Kapitalrückflussdauer unter drei Jahren.

Die erdgasbetriebene Feuerung des Bosch Vierzug-Dampfkessels verfügt über ein drehzahlgeregeltes Gebläse. Im Vergleich zu konventionellen Feuerungen ermöglicht es einen leiseren Betrieb und reduziert den Stromverbrauch der Feuerung erheblich. Eine integrierte Sauerstoffregelung optimiert kontinuierlich das Brennstoff-Luft-Verhältnis. Wesentliche Vorteile sind die verlängerte Anlagenlebensdauer und der reduzierte Brennstoffverbrauch. Zur Erhöhung von Automatisierungsgrad und Zuverlässigkeit der Dampfkesselanlage wurden unter anderem eine Anfahr-Automatik (SUC) und eine Remote-Schnittstelle integriert. Auf Wunsch kann ein Bosch Servicefachmann die Betriebsdaten der Anlage aus der Ferne optimieren

und analysieren – eine sinnvolle Ergänzung zu den regelmäßigen Wartungen durch den erfahrenen Bosch Kundendienst.

Von der Planung bis zur Inbetriebnahme begleitete Bosch den Partner Dankl in jeder Phase des Projekts. Die seit vielen Jahren erfolgreiche Zusammenarbeit von Bosch und Dankl ist ein Garant für die schnelle und zuverlässige Umsetzung effizienter Energieversorgungsanlagen.



Energieerzeugung 4.0

Die Systemregelung Master Energy Control sorgt für hohe Effizienz und perfekte Integration in die Gebäude- und Produktionstechnik.



Lassen Sie Visionen Wirklichkeit werden. Verlassen Sie sich dabei auf zukunftsweisende Technologien und die Erfahrung von Bosch. Ob für Industrie, Gewerbe, private und kommunale Einrichtungen oder für Energieversorgungsunternehmen – wir unterstützen Sie in der Realisierung einer optimalen Lösung. Unser modulares Programm reicht von der Wärmeerzeugung in Industriekesselanlagen, solaren Großanlagen und Wärmepumpen bis hin zu Blockheizkraftwerken oder ORC-Anlagen. Vorkonfektionierte und harmonisierte System- und Steuerungstechnik aus einer Hand verringert den Planungsaufwand, die Installationszeit und das Risiko. Höchste Qualität und unsere umfassenden Serviceleistungen stellen einen langen, wirtschaftlichen und nachhaltigen Betrieb der Anlagen sicher. www.bosch-industrial.com



BOSCH
Technik fürs Leben

Getränkeindustrie

Adelholzener Alpenquellen GmbH
 Altmühltaler Mineralbrunnen
 Anheuser-Busch InBev
 Bavaria Fruchtsaft u. Vertriebs GmbH
 Bürgerbräu Bad Reichenhall
 Coca-Cola
 EMIG GmbH
 Franken Brunnen GmbH & Co. KG
 Hassia & Luisen Mineralquellen
 Heineken UK
 Hochwald Sprudel Schupp GmbH
 Hofbräuhaus München
 Krones AG
 Kumpf Fruchtsaft GmbH & Co. KG
 Mineralbrunnen Krumbach GmbH
 Oettinger Brauerei GmbH
 PepsiCo
 Spring Water Resources, Inc.
 Privatbrauerei M.C. Wieninger GmbH & Co. KG
 Private Landbrauerei Schönram GmbH & Co. KG
 MEG Mitteldeutsche Erfrischungsgetränke GmbH und Co. KG
 Rauch Fruchtsäfte GmbH & Co.
 Ratsherrn Brauerei GmbH
 Romina Mineralbrunnen GmbH
 SABMiller plc Brands Europe
 St. Leonhards-Vertriebs GmbH & Co. KG
 Vitaqua GmbH

Lebensmittelindustrie

Bagusat GmbH & Co. KG
 Berglandmilch eGen
 Biomin Holding GmbH
 Bayernwald Früchteverwertung GmbH
 Develey Feinkostfabrik GmbH
 Drexler Martin GmbH & Co. KG
 Düsseldorfer Löwensenf GmbH
 EDEKA
 efef-Fleischwaren GmbH
 Fleischwaren Holnburger GmbH
 Gebrüder Leimer KG
 Gebrüder Woerle GmbH
 Glonntaler Fleisch- und Wurstwaren GmbH
 Hipp-Werk Georg Hipp OHG
 Juma Fleisch- und Wurstwaren GmbH
 Käsehof GmbH
 LEGUNA Nahrungsmittel GmbH
 Max Felchin AG
 Metzgerei Huber
 Metzgerei Ott
 Molkerei Alois Müller GmbH & Co. KG
 Rabeler Fruchtchips GmbH
 Reichold Feinkost GmbH
 REWE Group Zentral AG
 Südbayerische Fleischwaren GmbH
 Unilever Deutschland
 Produktions GmbH & Co.OhG
 Wiesbauer
 Wild Kartoffelverarbeitung GmbH

Wäschereien

Berendsen GmbH
 Josef Urzinger GmbH
 LavanTex invest GmbH & Co. KG
 MEWA Textil-Service AG & Co.
 M.Fink GmbH
 Rodinger Wäscherei GmbH & Co. KG
 Schellmoser Textilreinigung
 Salesianer Wäscherei Putzerei GmbH
 Umlauf Textilservice GmbH & Co. KG
 Textilservice Brolli Ges.m.b.H.
 Textilservice Stangelmayer GmbH
 Textilreinigung Nösel
 Wäscherei Abel
 Wäscherei Aumer GmbH & Co. KG
 Wäscherei Bohnet GmbH
 Wäscherei Eichberger
 Wäscherei Engelsberger
 Wäscherei Kramer
 Wäscherei Obermayr GmbH
 Wäscherei Schellmoser
 Wozobal Textilservice GmbH

Krankenhäuser/ Pharma

BAG Health Care GmbH
 Degussa Construction Polymers GmbH
 Dragenopharm Apotheker Plüschl GmbH
 GlaxoSmithKline GmbH & Co. KG
 Haupt Pharma Wolfratshausen GmbH
 Holzheizkraftwerk Melsungen GmbH & Co. KG
 HELIOS Klinikum Pforzheim GmbH
 Klinikum Traunstein –
 Kliniken Südostbayern AG
 Klinikum Schwabing
 Klinik Vincentinum Augsburg
 gemeinnützige GmbH
 Krankenhaus der Barmherzigen
 Schwestern Linz
 Kreisklinik Freilassing –
 Kliniken Südostbayern AG
 Max-Planck-Gesellschaft zur
 Förderung der Wissenschaften e.V.
 Miele & Cie. KG
 LKH Salzburg
 Missionsärztliche Klinik Würzburg
 Städt. Klinikum München GmbH
 Wasserburger Arzneimittelwerk
 GmbH

Soziale Einrichtungen

Bruder-Konrad-Werkstätte
 Caritas Kindertagesstätte St. Quirin
 Caritas Wendelstein Werkstätten
 Caritas Werkstatt Pocking
 Eggenfelder Werkstätten
 Landshuter Werkstätten GmbH
 Pidinger Werkstätten
 Wolfsteiner Werkstätten
 Straubinger Werkstätten
 Ulrichswerkstätten Augsburg
 Hauptwerkstätte

Automobilindustrie

Autoneum Germany GmbH
 BMW AG
 Stahlgruber Otto Gruber AG
 Süddeutsche Aluminium
 Manufaktur GmbH

Sonstiges

BASF SE
 BOSCH Industriekessel GmbH
 Bilfinger Berger SE
 Degussa AG
 Flottweg SE
 Getec Energie AG
 Jodl Verpackungen GmbH
 Kraiburg Holding GmbH & Co. KG
 Reifen John GmbH & Co. KG
 RKW SE
 Smurfit Kappa Deutschland GmbH
 Viessmann Industriekessel
 Mittenwalde GmbH
 Voestalpine AG
 Waldner Holding GmbH & Co. KG



Dankl Dampfsysteme GmbH & Co. KG
Staufenstr. 1 • D-83395 Freilassing
Telefon +49 8654 77926-0 • Telefax +49 8654 77926-29
info@dk-dampfsysteme.de • www.dk-dampfsysteme.de